



## Bestämning av dimensionerna hos en asfaltprovkropp (ver 2)

"Svensk metodhandledning utgiven av "METODGRUPPEN för provning och kontroll av vägmateriäl"

"Denna arbetsinstruktion förtydligar hur vi i Sverige ska tolka arbetssättet i metoden. Det skall observeras att arbetsinstruktionen utgör ett komplement till metodbeskrivningen. Vid tvist om arbetssättet har metodbeskrivningen tolkningsföreträde. Ackreditering kan bara göras av provningsmetoden."

(Siffror inom hakparenteser, [ ], avser hänvisningar till standardens kapitelindelning)

### Metodens användning och begränsningar

1	Denna europastandard beskriver en provningsmetod för bestämning av dimensionerna hos cylindriska, rektangulära och icke-rektangulära asfaltprovkroppar genom mätning. Tillämpningen av denna europastandard beskrivs i produktstandarderna för asfaltmassor. Provning är tillämplig för laboratorietillverkade provkroppar, vars ändtytor kan ha justerats genom sågning, eller för provkroppar, som utgörs av borrhov från vägen och vars ändtytor kan ha justerats genom sågning.
2	I metoden förekommer begreppet "limit deviation". Detta skall på svenska tolkas som avläsbarhet.
3	Denna metodhandledning baseras på senast kända ändringar i standarden

### Utrustning

1	[4.1] Skjutmått med en noggrannhet på $\pm 0,1$ mm
2	[4.2] Godkänd jigg eller annan anordning.

### Arbetsgång

1	[5] Mätningarna bör helst göras på en provkropp, som står stadigt och vertikalt på sin övre ändyta. Alternativt kan provkroppen läggas horisontellt på en jämn yta och vid behov rullas, så att alla mätningar kan utföras.
2	<b>[5.2] Mätning av höjd</b> Gör fyra mätningar, som är jämnt fördelade över omkretsen hos varje provkropp. Läget för dessa mätningar skall tydligt markeras längs varje provkropp. Alla mätningar skall utföras med en mätnoggrannhet av $\pm 0,1$ mm. Varje mätning skall göras ca 10 mm in från provkroppens kant. Definiera det genomsnittliga värdet av de fyra mätningarna som provkroppens höjd och ange det till närmaste 0,1 mm.
3	<b>[5.3] Mätning av diameter</b> För provkroppar med en tjocklek på $> 60$ mm, ta två mätningar vinkelrätt mot vartannat, vid toppen, mitten och vid botten på provkroppen.  För provkroppar med en tjocklek på $> 30$ mm, ta två mätningar vinkelrätt mot vartannat, vid toppen och vid botten av provkroppen.  För provkroppar med en tjocklek på $< 30$ mm, ta två mätningar vinkelrätt mot vartannat i mitten av provkroppen.  Alla mätningar skall utföras med en mätnoggrannhet av $\pm 0,1$ mm. Definiera det genomsnittliga värdet av de sex mätningarna som provkroppens diameter och uttryck det till närmaste 0,1 mm.
4	<b>[5.4] Mätning av (icke)-rektangulära provkroppar</b> Gör fyra mätningar jämnt fördelade över omkretsen hos varje provkropp i varje riktning (höjd, bredd och djup). Om dimensionerna i en eller flera riktningar förändras avsevärt (t ex en provkropp för två-

**Bestämning av dimensionerna hos en asfaltprovkropp (ver 2)**

"Svensk metodhandledning utgiven av "METODGRUPPEN för provning och kontroll av vägmateriäl"

	<p>punkts böjprovning), skall antalet mätningar i denna riktning utökas på ett sådant sätt att provkroppens volym alltid kan beräknas.</p> <p>Läget för mätningarna skall tydligt markeras på varje provkropp. Alla mätningar skall ha en avläsbarhet av <math>\pm 0,1</math> mm.</p> <p>Varje mätning skall göras nära provkroppens kanter.</p> <p>Definiera det genomsnittliga värdet av de fyra mätningarna som provkroppens dimension i en given riktning och ange det till närmaste 0,1 mm.</p> <p><i>ANM: Det är möjligt att i en riktning mer än ett genomsnittligt värde kan beräknas.</i></p>
5	<p>[4] Rapport</p> <p>Med hänvisning till denna europastandard skall rapporten innehålla följande information:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- använd mätmetod;</li><li>- relevanta dimensioner hos varje provkropp, angivna till närmaste 0,1 mm.</li></ul>
6	<p>[5] Precision</p> <p><i>ANM: Precisionen hos denna provning har ännu inte fastställs.</i></p>