



## Bestämning av elastisk återgång för modifierat bitumen

"Svensk metodhandledning utgiven av "METODGRUPPEN för provning och kontroll av vägmateriäl"

"Denna arbetsinstruktion förtydligar hur vi i Sverige ska tolka arbetssättet i metoden. Det skall observeras att arbetsinstruktionen utgör ett komplement till metodbeskrivningen. Vid tvist om arbetssättet har metodbeskrivningen tolkningsföreträde. Ackreditering kan bara göras av provningsmetoden."

(Siffror inom hakparenteser, [ ], avser hänvisningar till standardens kapitelindelning)

### Metodens användning och begränsningar

1	I denna metodhandledning redovisas ändringar från SS-EN 13398:2010 till utgåva SS-EN 13398:2017
2	
3	
4	

### Tekniska förändringar

1	<b>Clause 4 Principle.</b> Det är nu möjligt att beräkna och ange ett resultat också om provet inte klarar utsatta töjningen på 200 mm. Den töjning som uppnåddes ska anges med resultatet.
2	<b>Clause 6.3 Preparation of test samples.</b> Det är nu möjligt att vid förvärmning av provformar använda upp till angiven mjukpunktstemperatur för den produkt som ska provas. Om någon sådan inte finns angiven så är max temperatur satt till 70°C.
3	<b>Clause 2 and 6.</b> Felaktig referens till ISO 5725 har tagits bort
4	<b>Clause 5.1 and Bibliography.</b> Referens till ASTM D113 har tagits bort.
5	<b>Bibliography.</b> Fler testmetoder finns angivna som referenser.
6	
7	
8	

### Arbetsgång

1	För provtagning gäller SS-EN 58 och för provberedning gäller SS-EN 12594.
2	Vid provpreparering av polymer modifierat bitumen skall tillverkarens rekommendationer följas beträffande temperatur. Vid för låg provprepareringstemperatur riskeras en bristande inlösning av polymerer och homogenitet i produkten. Vid för höga temperaturer kan polymererna bli skadade och därmed resultera i ett felaktigt värde. Provet bör heller inte stå för länge i värmeskåpet på grund av ovan nämnda anledning. Under inga omständigheter får provet värmas till över 200°C!
3	Täck basplattan och sidostyckena av formarna med ett släppmedel (release agent).
4	Formarna bör värmas upp något innan provet hälls i. Detta för att kontakten mellan bindemedlet och formen ska blir bättre.
5	Häll upp två formar med en fram och tillbaka rörelse i formens längd. Detta för att få ett jämt fördelat prov i formen. Fyll formarna med ett visst överskott av bindemedel. Låt stå i rumstemperatur i 1 timme.
6	Skär bort överskottet med en upphettad kniv och temperera provet (kvar i formarna) i testtemperaturen ( $\pm 0,5$ °C) i ( $90 \pm 10$ ) min.

**Bestämning av elastisk återgång för modifierat bitumen**

*"Svensk metodhandledning utgiven av "METODGRUPPEN för provning och kontroll av vägmaterial"*

7	Ta bort underplattan och sidostycken av formen. Sträck sedan proven till $200\text{mm} \pm 1\text{mm}$ i en hastighet av $(50 \pm 2,5)$ mm/min.
8	När proven nått $200\text{ mm} \pm 1\text{mm}$ klipp inom 10 sekunder proven i mitten så man får två halvor. Låt dessa vara kvar i testtemperaturen i 30 minuter. Använd sedan en linjal för att mäta sträckan mellan ändbitarna av halvorna. Beräkna återgången enligt formeln i metoden.
9	För godkänd analys se SS-EN 13398:2017. Observera att tiden från det formarna fylls till dess sträckningen av proverna påbörjats får EJ överstiga $150 \pm 10$ minuter.
10	Om ett av proverna går av innan det har nått $200\text{mm} \pm 1\text{mm}$ kan man under vissa förutsättningar, se SS-EN 13398:2010, använda resultatet ändå.
11	Resultatet ska avrundas upp och anges i hela procentenheter.
12	

## Rapport

1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	